



**Modenantiquaria**

XXXV Mostra di Alto Antiquariato

in contemporanea:

**PETRA®**

Antico, decorazioni & design per  
parchi, giardini e ristrutturazioni

partner del verde:



col patrocinio di:



Associazione  
Antiquari d'Italia



Associazione  
Antiquari Modenesi



FEDERAZIONE ITALIANA  
MERCANTI D'ARTE

sponsor:

**BPER:**

Banca

organizzazione:



tel. +39 059 848380  
info@modenafiere.it  
www.modenafiere.it

## MODENANTIQUARIA

*Mostra di Alto Antiquariato, meta di amanti dell'arte,  
collezionisti, esperti del settore alla ricerca di pezzi di  
qualità per Musei e grandi Collezioni Internazionali  
presenta*

**MODENANTIQUARIA EVOLUTION**

*Arte Passione Bellezza on air*

**22-30 maggio**

<https://www.modenantiquaria.it/dirette-live-2021/>

*Nove eventi in nove giorni per dialogare di arte,  
antiquariato e cultura*

*in diretta streaming sui canali social di Modenantiquaria*

Comunicato stampa

Modenantiquaria Mostra di Alto Antiquariato che da trentaquattro anni si svolge a ModenaFiere, patrocinata dall'Associazione Antiquari d'Italia e da FIMA, manifestazione di riferimento per chi ricerca l'eccellenza nel settore dell'antiquariato e ama confrontarsi con un'offerta ampia e diversificata, presenta **dal 22 al 30 maggio** l'evento **Modenantiquaria Evolution, Arte Bellezza Passione on air**.

“Modenantiquaria ha scelto un posizionamento preciso, individuando uno spazio importante per il mercato italiano ed internazionale – precisa il **Direttore di ModenaFiere Marco Momoli** - vuole essere la manifestazione di riferimento per un pubblico ampio che ha interesse per l'antico, attento, desideroso non solo di ammirare ma anche di acquistare gratificando il proprio amore per il bello”.

In anteprima alla XXXV Edizione della Mostra, che si terrà dal 5 al 13 febbraio 2022 a ModenaFiere, Modenantiquaria organizza un evento online di incontri con i grandi protagonisti dell'antiquariato: **9 incontri in nove giorni per dialogare di arte, antiquariato e cultura**.

**Da una parte l'occasione per approfondire i contenuti della Mostra, con la presenza dei grandi protagonisti dell'antiquariato, dall'altra la presentazione di due grandi novità che attendono i visitatori della Mostra il prossimo anno:**

- la prima edizione di **“Sculptura. Capolavori italiani dal XIII al XX secolo”**, una nuova sezione espositiva che presenterà al pubblico e ai collezionisti opere scultoree di grande valore e suggestione; l'opera scultorea negli ultimi tempi sta vivendo una stagione di felice creatività, capace di suscitare un rinnovato interesse di mercato. Ecco allora il luogo più adatto per conoscere nuove tendenze, autori, proposte, quotazioni. L'esposizione, che si svilupperà su una superficie di circa 500 mq, sarà caratterizzata da un originale percorso ispirato alla gloriosa tradizione del giardino all'italiana; ogni singola opera sarà esposta e valorizzata grazie agli allestimenti progettati dall'architetto Ruggero Moncada di Paternò, che cura l'intero progetto. Le opere per l'Edizione 2022 saranno selezionate da un **comitato scientifico** composto da



**Modenantiquaria**

XXXV Mostra di Alto Antiquariato

in contemporanea:

**PETRA®**

Antico, decorazioni & design per  
parchi, giardini e ristrutturazioni

partner del verde:



alcuni tra gli studiosi più accreditati nel panorama dell'arte italiana: **Andrea Bacchi, Aldo Galli, Fernando Mazzocca.**

***Questa nuova rassegna presenterà al pubblico e agli intenditori opere scultoree di così grande valore e unicità che siamo convinti si farà a gara per aggiudicarsene la proprietà - afferma Francesca Moratti, Responsabile Modenantiquaria - opere uniche e inestimabili che andranno a creare una nuova Mostra nella Mostra, la prima in Italia dedicata all'Arte scultorea - conclude la responsabile.***

- ***Il significativo rinnovamento di PETRA, XXVII Salone dell'Antico, della Decorazione & del Design per Parchi, Giardini e Ristrutturazioni, con la realizzazione di un progetto completamente nuovo che rafforzi il significato e l'identità della Mostra, unica in Europa per la proposta di oggetti antichi di arredo per giardini ed esterno. Le opere delle gallerie presenti saranno selezionate da un comitato scientifico e armonizzate in un contesto, con un'ambientazione di **2800 mq di verde** di grande bellezza e con un accurato allestimento che ne valorizzi la particolarità.***

**Il programma di Modena Evolution è così articolato:**

**22 maggio ore 15.00** i saluti istituzionali di **Mauro Felicori – Assessore alla Cultura Regione Emilia-Romagna, Andrea Bortolamasi – Assessore alla Cultura Comune di Modena, Marco Momoli, direttore ModenaFiere, daranno il via a Modenantiquaria Evolution. Pietro Cantore, Presidente Associazione Antiquari Modenesi, illustrerà al pubblico gli splendidi Capolavori della XXXIV Edizione, in una sequenza di immagini mozzafiato, insieme a Lorenza Cerbini del Corriere della Sera. La curatrice della Collezione Galleria BPER, Lucia Peruzzi, racconterà storie, curiosità e aneddoti ricreando una visita guidata digitale della Galleria BPER e dei preziosi capolavori da Lendinara a Guercino.**

**Scrigno d'Arte (sempre alle ore 18.00) con i suoi 4 appuntamenti si terrà nelle giornate di domenica 23 maggio con "Storie dipinte: dal sacro al profano dal XVI al XVIII secolo" protagonisti **Cantore Galleria Antiquaria, Maurizio Nobile Fine Art, Fondantico di Tiziana Sassoli, Robilant + Voena, Galleria Cesare Lampronti**; martedì 25 maggio (ore 18.00) con "Arti minori? Niente affatto" protagonisti **Romigioli Antichità, Brun Fine Art, Callisto Fine Arts, Altomani & Sons, Piva & C.**, mercoledì 26 maggio "Novecento mai visto" con **Robertaebasta, Studiolo di Stefano e Guido Cribiori, Bottegantica, Galleria Berardi, Enrico Gallerie d'Arte**, giovedì 27 maggio "Natura in posa: dai fondi oro alla pittura neoclassica" protagonisti **Fabrizio Moretti, Miriam Di Penta Fine Arts, Paolo Antonacci, Gallo Fine Art, Longari Arte Milano.****

Arriva in anteprima "Sculptura" nella Rubrica a cura di Marco Carminati "Il marmo che vola"; affascinanti conversazioni su grandi Capolavori dal **Laocoonte Vaticano con Paolo Liverani,**

col patrocinio di:



Associazione  
Antiquari d'Italia



Associazione  
Antiquari Modenesi



FEDERAZIONE ITALIANA  
MERCANTI D'ARTE

sponsor:

**BPER:**  
Banca

organizzazione:



tel. +39 059 848380  
info@modenafiere.it  
www.modenafiere.it



**Modenantiquaria**

XXXV Mostra di Alto Antiquariato

**lunedì 24 maggio alle 18.00; *Il David di Michelangelo con Cecile Hollberg e gli antiquari Padovani e Orsi, giovedì 27 maggio alle 21.00; l'Apollo e Dafne di Bernini con Andrea Bacchi, la presidente AAI Alessandra di Castro e Botticelli, sabato 29 maggio alle ore 15.00; la Paolina Borghese di Canova con Aldo Galli e Alberto di Castro, domenica 30 maggio alle ore 21.00.***

in contemporanea:

**PETRA®**

Antico, decorazioni & design per  
parchi, giardini e ristrutturazioni

partner del verde:



Modenantiquaria Evolution dedicherà un importante appuntamento anche alle XXVIII edizione di Petra in anteprima.

Ed ecco quindi che la **Fondazione Biohabitat** ([www.biohabitat.bio](http://www.biohabitat.bio)) che promuove e sostiene l'attività di studio sulla cultura del verde, sulla biodiversità e sul ruolo multifunzionale dell'impresa agricola attraverso l'informazione, la formazione professionale e la digitalizzazione e favorisce una cultura multidisciplinare che vede il green come denominatore comune promuove per conto di ModenaFiere uno Speaking intitolato "**I Giardini di Petra: dialogo tra antico e natura**". ModenaFiere promuove l'interdisciplinarietà e la trasversalità del verde sia come elemento strutturale che come elemento esperienziale.

**Venerdì 28 maggio 2021 alle ore 18.00**, in streaming da una location total green, insieme ad AIAPP TER (Associazione Italiana di Architettura del Paesaggio) si parlerà di cultura e progetto del paesaggio, si rilancerà per l'edizione 2022 il concorso "**I GIARDINI DI PETRA: dialogo tra antico e natura**", **progettazione e realizzazione di 15 giardini temporanei** in cui l'elemento artistico diventa protagonista e si fonde con il paesaggio, ai progettisti verrà chiesto di rinnovare l'espressione della forma materica nel giardino anche in un'ottica di sostenibilità. A seguire Fondazione **organizza c/o Bononia - via Sacco e Vanzetti, 10 Bologna - [www.bononiaclub.it](http://www.bononiaclub.it)** - una serata "**Vernissage Green**": **momento d'incontro e di confronto con le Istituzioni bolognesi sul tema dell'arte e della cultura del verde**. L'evento sarà organizzato nel pieno rispetto delle vigenti normative Covid.

**Modenantiquaria, in questa sua formula innovativa, è realizzata in co-produzione con BPER Banca, partner storico della manifestazione sin dalla prima edizione. Per l'occasione BPER Banca mette a disposizione il suo spazio social di approfondimento culturale, rilanciando gli appuntamenti in programma sulla pagina Facebook BPER Banca Forum Monzani e il relativo canale YouTube.**

col patrocinio di:



Associazione  
Antiquari d'Italia



Associazione  
Antiquari Modenesi



FEDERAZIONE ITALIANA  
MERCANTI D'ARTE

sponsor:

**BPER:**

Banca

organizzazione:



tel. +39 059 848380  
info@modenafiere.it  
www.modenafiere.it

**Modenantiquaria EVOLUTION: Arte, Bellezza, Passione**  
**Evento in streaming**  
**22-30 maggio 2021**